






ОАО «Славнефть - ЯНОС»

Лист Page	ИЗМЕНЕНИЯ																			
	A	B	C	D						1	2	3	4	5						
1																				
2																				
3																				
4																				
5																				
6																				
7																				
8																				
9																				
10																				
11																				
12																				
13																				
14																				
15																				
16																				
17																				
18																				
19																				
20																				
21																				
22																				
23																				
24																				
25																				
26																				
27																				

Изменения				Согласовано						Утв.
				Отдел№	Отдел№	Отдел№	Отдел№	Отдел№	Отдел№	Дир.проекта

						2849-00-ТК.ОЛ1			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Техническое перевооружение факельного хозяйства Модернизация общезаводского факельного коллектора (замена отбойников конденсата). Технологические трубопроводы ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Давыдова			05.16		Р	1	4
Проверил		Костина			05.16				
Нач. отд.		Костина			05.16				
ГИП		Аксенов			05.16				
Н. контр.		Забелин			05.16		ООО "КХМ-проект"		

Согласовано			
Взам. инв. №			
Подп. И дата			
Инв. №			

	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ
--	---------------	----

ОПИСАНИЕ

Тип арматуры	Задвижки клиновые с электроприводом полнопроходные	Обозначение	EUV	Номинальное давление арматуры, РN, кг/см² (Мпа) 16 (1.6)
		Класс трубопровода	II Б(а)	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя		
Конструкция	С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин жесткий			
Тип присоединения		Фланцевое		
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015		Исп. Е, F		
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой по ГОСТ 33259-2015		Исп. Е, F		
Комплектовать ответными фланцами		Да		
Строительная длина		ГОСТ 3706 (Ряд 1)		
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808		Класс «А»		
Управление		Электропривод		
Установочное положение		Любое, кроме «электроприводом вниз»		

МАТЕРИАЛЫ

Корпус/крышка	Отливка или поковка из Сталь 20 (согласно СТ ЦКБА 005.1-2003)			
Наплавка на кольцо в корпусе	20х13			
Клин	30х13			
Уплотнение сальника штока	Терморасширенный графит			
Ответные фланцы	Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 09Г2С, контроль кованой заготовки – группа 4 ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ряду 2			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами	СНП-В-2-3-500-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит			
Прокладка между корпусом и крышкой	СНП-В-2-3-500-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит			
Крепеж	Шпилька сталь 35х ГОСТ/ Гайка 25х ГОСТ 1050			
Среда/агрегатное состояние	Углеродородный факельный газ/газ			
Пробные и рабочие давления – ГОСТ 356	Климатическое исполнение <input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - У2 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1			

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

Температура рабочей среды	°C	min: +5	max: +40
Давление рабочей среды	МПа	min: 0,05	max: 0,35
Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402; – на прочность и плотность водой, давлением 1.5N; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0PN; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей и деталей ответных фланцев на ударную вязкость при минус 34°С не менее KCU=30Дж/см² (3.0 кгс*м/см²)		
Срок службы, ч. не менее 100 000	Ресурс циклов, не менее 2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее 400
Сейсмостойкость нет	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция –PN-DN- материал корпуса		

Позиция	DN	Данные поставщика*					
		Количество шт.	Таблица фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель	ТУ изготовителя	Прим.
EUV2, EUV3	500	2					

Примечания:

- Крепеж и прокладки с учетом установки в одном фланцевом соединении (каждой позиции) заглушки поворотной по АТК 26-18-5-93.
- Заглушка поворотная не входит в комплект поставки задвижки.
- Рассматривать совместно с документом 2849-00-ТК.0Л2.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

2849-00-ТК.0Л1

Лист

2

		ОПРОСНЫЙ ЛИСТ				ОЛ	
ОПИСАНИЕ							
Тип арматуры		Задвижки клиновые с электроприводом полнопроходные		Обозначение		EUV	
				Класс трубопровода		II Б(а)	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя					
Конструкция		С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин жесткий					
Тип присоединения				Фланцевое			
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015				Исп. Е, F			
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой по ГОСТ 33259-2015				Исп. Е, F			
Комплектовать ответными фланцами				Да			
Строительная длина				ГОСТ 3706 (Ряд 1)			
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808				Класс «А»			
Управление				Электропривод			
Установочное положение				Любое, кроме «электроприводом вниз»			
МАТЕРИАЛЫ							
Корпус/крышка		Отливка или поковка из Сталь 20 (согласно СТ ЦКБА 005.1-2003)					
Наплавка на кольцо в корпусе		20х13					
Клин		30х13					
Уплотнение сальника штока		Терморасширенный графит					
Ответные фланцы		Фланцы кованые, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 09Г2С, контроль кованой заготовки – группа 4 ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ряду 2					
Прокладки между корпусом и ответными фланцами		СНП-В-2-3-800-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит					
Прокладка между корпусом и крышкой		СНП-В-2-3-800-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и навивка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит					
Крепеж		Шпилька сталь 35х ГОСТ 4543/ Гайка 25х ГОСТ 1050					
Среда/агрегатное состояние		Углеводородный факельный газ/газ					
Пробные и рабочие давления – ГОСТ 356		Климатическое исполнение <input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - У2 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1					
ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ							
Температура рабочей среды		°С		min: +5		max: +40	
Давление рабочей среды		МПа		min: 0,05		max: 0,35	
Особые требования		1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402; – на прочность и плотность водой, давлением 1.5PN; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0PN; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей и деталей ответных фланцев на ударную вязкость при минус 34°С не менее KCU=30Дж/см² (3.0 кгс*м/см²)					
Срок службы, ч. не менее 100 000		Ресурс циклов, не менее 2 000				Наработка между отказами, циклов, не менее 400	
Сейсмостойкость нет		Данные для маркировки арматуры Проектная позиция –PN-DN- материал корпуса					
Позиция		DN		Данные поставщика*			
				Количество шт.	Таблица фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель
							ТУ изготовителя
							Прим.
EUV1		800		1			
Примечания: 1. Крепеж и прокладки с учетом установки в одном фланцевом соединении (в 2-х из трех позиций) заглушки поворотной. Толщина заглушки 60мм. 2. Заглушка поворотная не входит в комплект поставки задвижки. 3. Рассматривать совместно с документом 2849-00-ТК.0Л2.							
Инв. №		Подп. и дата		Взам. инв. №		Лист	
						2849-00-ТК.0Л1	
						3	
Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата		

	ОПРОСНЫЙ ЛИСТ	ОЛ
--	---------------	----

ОПИСАНИЕ

Тип арматуры	Задвижки клиновые с электроприводом полнопроходные	Обозначение	EUV	Номинальное давление арматуры, РN, кг/см² (Мпа) 16 (1.6)
		Класс трубопровода	II Б(а)	
Стандарт		По ГОСТ 5762-2002 и ТУ изготовителя		
Конструкция	С выдвижным шпинделем, резьба шпинделя и ходовой гайки вне рабочей среды, крышка на болтах или шпильках, крышка сальника на откидных болтах, клин жесткий			
Тип присоединения		Фланцевое		
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и ответными фланцами по ГОСТ 33259-2015		Исп. E,F		
Тип уплотнительной поверхности между корпусом и крышкой по ГОСТ 33259-2015		Исп. E,F		
Комплектовать ответными фланцами		Да		
Строительная длина		ГОСТ 3706 (Ряд 1)		
Герметичность затвора по ГОСТ Р 54808		Класс «А»		
Управление		Электропривод		
Установочное положение		Любое, кроме «электроприводом вниз»		

МАТЕРИАЛЫ

Корпус/крышка	Отливка или поковка из Сталь 20 (согласно СТ ЦКБА 005.1-2003)			
Наплавка на кольцо в корпусе	20x13			
Клин	30x13			
Уплотнение сальника штока	Терморасширенный графит			
Ответные фланцы	Фланцы кованные, приварные встык по ГОСТ 33259-2015 из стали 09Г2С, контроль ковальной заготовки – группа 4 ГОСТ 8479. Присоединительные размеры и размеры уплотнительной поверхности по ряду 2			
Прокладки между корпусом и ответными фланцами	СНП-В-2-3-1200-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и наливка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит			
Прокладка между корпусом и крышкой	СНП-В-2-3-1200-1,6 ГОСТ Р 52376-2005, внутреннее ограничительное кольцо и наливка – 08Х18Н10Т наполнитель – терморасширенный графит			
Крепеж	Шпилька сталь 35х ГОСТ 4543/ Гайка 25х ГОСТ 1050			
Среда/агрегатное состояние	Углеводородный факельный газ/газ			
Пробные и рабочие давления – ГОСТ 356	Климатическое исполнение <input checked="" type="checkbox"/> - У1 <input type="checkbox"/> - У2 <input type="checkbox"/> - ХЛ1 <input type="checkbox"/> - Т1			

ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

Температура рабочей среды	°C	min: +5	max: +40
Давление рабочей среды	МПа	min: 0,05	max: 0,35
Особые требования	1. Каждое изделие должно быть подвергнуто испытаниям по ГОСТ Р 53402; – на прочность и плотность водой, давлением 1.5N; – на работоспособность и герметичность затвора воздухом, давлением 1.1PN; – на герметичность относительно внешней среды воздухом давлением 1.0PN; – функциональный тест. 2. Испытания корпусных деталей и деталей ответных фланцев на ударную вязкость при минус 34°C не менее KCU=30Дж/см² (3.0 кгс*м/см²)		
Срок службы, ч. не менее 100 000	Ресурс циклов, не менее 2 000		Наработка между отказами, циклов, не менее 400
Сейсмостойкость нет	Данные для маркировки арматуры Проектная позиция –PN-DN- материал корпуса		

Позиция	DN	Данные поставщика*					
		Количество шт.	Таблиц а фигур	Маркировка изготовителя	Изготовитель	ТУ изготовителя	Прим.
EUV15, EUV16, EUV17	1200	3					

*- заполняется поставщиком

Примечания:

1. Крепеж и прокладки с учетом установки в одном фланцевом соединении (каждой позиции) заглушки поворотной. Толщина заглушки 80мм.
2. Заглушка поворотная не входит в комплект поставки задвижки.
3. Рассматривать совместно с документом 2849-00-ТК.0Л2.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата

2849-00-ТК.0Л1

Лист

4